

# パーツフィーダ仕様検討依頼書

～正しい設計と見積りをするために、是非全項目にご記入下さい～

受付日	
引合 No.	
コード No.	

貴社名		年 月 日	営業所	担当者
所在地	〒 (TEL)			
御担当者名	(部署) (氏名)			
最終需要先				

御引合台数	希望納期	年 月 日
-------	------	-------

希望形式	本体形式	
	アタッチメント製作	要(ムラタ)・不要(自社製作)
ボウルの仕様	形式	ムラタ一任・段付・円筒
	標準ボウル	
	回転方向	(上から見て)時計方向・反時計方向
	材質	ステンレス・アルミ( )
	内面処理	ウレタン( )
電源	電圧	AC100V・AC200V単相
	周波数	50Hz・60Hz
	最終ユーザ周波数	50Hz・60Hz
コントローラ	取付位置	別取付(コード )
	電源入力線	1.5m取付
供給オーバーの処理	方式	ムラタ一任 ボウル内処理 近接センサ式(鉄) 光電センサ式(非鉄他)
	施工者	ムラタ・自社
	アタッチメント、シュート材質	ムラタ一任・ステンレス・( )
シュート	要・不要・詳細は(別紙・後日打合)	
エスケープメント	要(シリンダ式)・不要	
エア	使用	可・不可
	空気圧設備	kg/cm <sup>2</sup>
許容騒音値	dB以下(アスケール、音源より1m)	
補助ホツパ	要( )・不要	
塗装色	ムラタ標準色(日塗工 22-90B )	
	指定色( )	
直進フィーダ	本体形式	要( )・ムラタ一任・不要
	シュート長さ	mm
ベース板・架台・台車	要・不要・詳細は(別紙・後日打合)	

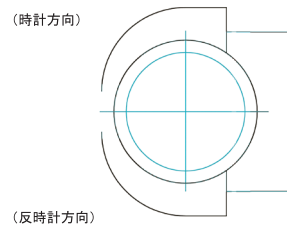
ワークの種類	名称	
	材質/重量	/ g/個
	バリ/付着油	有・無 / 有・無( )
	サンプル	有(送付数量 ケ)・無
整列条件	サンプル返却	要( )日頃)・不要
	供給能力	最小 個/分/1列
	供給列数	列
	達成率	%

部品形状及び整列姿勢

※サンプル(3個以上)及び部品図面必ず必要です。

整列方向ムラタ一任又は当社希望

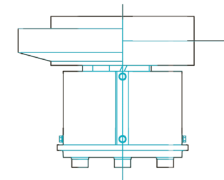
(上面より)



(時計方向)

(反時計方向)

(側面より)



ワーク寸法	
-------	--

メモ	
----	--

(送付先)	
-------	--

接続する機械	機械名	組立機・加工機( )
	作業能力	個/分
	運転状況	連続・断続(作動 秒・停止 秒)
	稼働時間	1直・2直・3直・( )月/日)
	逆押し	有( )m)・無
雰囲気	(粉塵・ミスト・水)有・(湿度・温度)高い	

■ 当ページをコピーの上、全項目にご記入下さい。